

Essen, den 27.02.2020

Werkzeugnis 2.2

nach EN 10204

für die

Gewindefittings aus Temperguss

Die Artikel der **Gewindefittings aus Tempergussfitting** werden entsprechend der EN 10242 und dem Stand der Technik gefertigt aus:

Werkstoff:

Temperguss schwarz EN-GJMW 400-5 mit Werkstoff-Nr.: 5.4202 nach EN 1562

Oberfläche:

Schwarz oder verzinkt.

Fittingkennzeichnung:

Alle Fittings sind mindestens mit der Abmessung und dem Herstellerkennzeichen „EO“ oder „ ϕ “ gekennzeichnet.

Ausführungsart:

Die Ausführung dieser Tempergussfittings entspricht in Gewindeart und Werkstoffsorte dem **Designsymbol „A“** nach **DIN EN 10242**.

Maße und Anschlussgewinde:

Maße ohne Toleranzen nach EN 10242, Tabellen 8 bis 26

| Maß (Baulänge) | Grenzabmaß |
|----------------|------------|
| ≤ 30 | ± 1,5 |
| < 30 ≤ 50 | ± 2,0 |
| < 50 ≤ 75 | ± 2,5 |
| < 75 ≤ 100 | ± 3,0 |
| < 100 ≤ 150 | ± 3,5 |
| < 150 ≤ 200 | ± 4,0 |
| < 200 | ± 5,0 |

Anschlussgewinde (R/Rp-Gewinde) entsprechen den Anforderungen der EN 10226 bzw. ISO 7.

Anschlussgewinde (G-Gewinde, z. B. Überwurfmutter) entsprechen den Anforderungen der EN ISO 228.

Zulässige Druck/Temperaturstufen:

| Betriebstemperatur | Max. zulässiger Betriebsdruck |
|-----------------------|-------------------------------|
| -20 °C bis 120 °C | 25 bar |
| zw. 120 °C und 300 °C | Interpolierte Werte |
| 300 °C | 20 bar |

SANHA Kaimer GmbH & Co. KG

i. A. Dipl.-Ing. Burkhard Romkopf
Technisches Marketing

Die SANHA GmbH & Co. KG ist einer der führenden Hersteller von Rohrleitungssystemen für den Bereich Haustechnik und unterhält ein Qualitätsmanagementsystem mit Zertifizierung nach EN ISO 9001 : 2015.